

Grupo Hafesa finaliza las obras de mejora en su planta de Motril para modernizarla

- *El Grupo ha invertido cerca de un millón de euros en DBA Motril Port para hacer la planta más multifuncional y polivalente*

Madrid, 14 de junio de 2023.- Con el objetivo de seguir reforzando su capacidad operativa y de almacenamiento, [Grupo Hafesa](#), holding dedicado al almacenamiento, comercialización y distribución de productos petrolíferos, ha finalizado un nuevo proyecto de mejora de la planta DBA Motril Port situada en la provincia de Granada.

El proyecto, cuya inversión económica total ha supuesto al Grupo alrededor de un millón de euros, ha consistido en la implementación de un nuevo foso para la instalación de dos grupos de electrobomba de 800 m³/h de caudal por bomba con sus respectivas tuberías, conectadas al muelle mediante las líneas existentes. En esta obra se ha realizado una segregación de líneas para permitir bombear de forma simultánea la carga de combustible a camiones y barcos.

De esta manera, no habrá ninguna interrupción del suministro ni a la red de clientes ni a las estaciones de servicio. Además, en caso de avería de una de las bombas principales para carga de camiones, estas nuevas bombas podrían suplir su funcionalidad y seguir suministrando el producto en cuestión de segundos sin necesidad de parar la operativa.

Además, la implementación en la planta de DBA Motril Port supone principalmente una reducción en los tiempos de carga de los buques y de estancia en el puerto, con el consiguiente abaratamiento y disminución de demoras en el flete de barcos. Por ejemplo, si actualmente los caudales de carga de barco oscilan entre 300-400 m³/h, con estas bombas se reducirán a la mitad los tiempos de espera.

También se mejora el abastecimiento de combustibles a sus dos estaciones de servicio localizadas en la provincia de Granada, en los municipios de La Zubia y Churriana de la Vega, donde los conductores pueden repostar gasolina y diésel. Con estas obras, el Grupo dispone de una terminal más moderna y preparada para ser multifuncional y polivalente, convirtiéndose en un reclamo para futuros clientes que quieran depositar su producto en esta planta.

Actualmente la compañía cuenta con 36 tanques y una capacidad de almacenamiento de más de 400.000 m³ para gasolinas, gasóleos, y biocarburantes. En concreto, en DBA Motril Port la capacidad nominal de almacenamiento es de 106.000 m³, repartidos en 10 tanques. Con esta mejora, la planta ha pasado de tener cuatro bombas de 300 m³/h a contar con seis, dos de las cuales son de 800 m³/h.

En palabras de Diego Guardamino, director general de Grupo Hafesa, “nuestra filial DBA Motril Port sale muy reforzada con estas obras de mejora, que optimizarán los procesos y supondrán una mejora en la calidad de nuestros servicios tanto para clientes como proveedores”.

Sobre GRUPO HAFESA

[Grupo Hafesa](#) es un holding empresarial dedicado a la comercialización y distribución de productos petrolíferos. Desde la importación de productos, pasando por su

almacenamiento y distribución, hasta su comercialización en gasolineras y gasocentros, Grupo Hafesa cubre todas las fases del downstream de hidrocarburos.

En la actualidad, dispone de tres plantas de almacenamiento en funcionamiento en Bilbao, Motril (Granada) y Gijón (Asturias). En los próximos meses se inaugurará una nueva planta en Ocaña (Toledo) y recientemente se ha anunciado la adecuación de una nueva instalación en Ferrol, que se prevé que entre en funcionamiento en 2024.

Para más Información:

Accenture Song

Adriana Díaz Covalada
adriana.d.covalada@accenture.com
Tel: 665 586 045

Sara Serrano Amo
sara.serrano@accenture.com
Tel: 610 66 47 88